

Produktdatenblatt Technische Gase

Helium 5.0

REINHEIT [%]

≥ 99,999

NEBENBESTANDTEILE [ppm]

O ₂	≤ 2
N ₂	≤ 3
H ₂ O	≤ 3
KW	≤ 0,2

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	0,9	140/600	8
B10	10	200	1,8	140/975	14,5
B20	20	200	3,6	204/965	30
B50	50	200	9,1	229/1655	65

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	109,2	190x98x77	1250
B603	600	300	157,2	190x98x77	1400



UMRECHNUNGSZAHLEN

m³ Gas [15°C, 1 bar]	l flüssig bei T _s	kg
1	1,336	0,167
0,7485	1	0,125
5,988	8	1

VENTILANSCHLUSS

200 bar: DIN 477 Nr.6 (W 21,8 x 1/14)
300 bar: DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2)

KENNZEICHNUNG / FARBE

Braun RAL 8008



EIGENSCHAFTEN

Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert	
Chemisches Zeichen	He
Molare Masse	4,0026 g/mol
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft [15°C, 1 bar]	0,138
Kritische Temperatur	-267,94°C
Siedetemperatur bei 1,013 bar (T _s)	-268,93°C

SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

- Zumischkomponente für Schweißgase, verbessert Einbrand, Wärmeeintrag und die Fließfähigkeit des Schweißgutes
- Betriebsgas und Trägergas für die Analytik
- Prüfmedium bei der Lecksuche
- Spülgas in der Metallurgie
- Betriebsgas für CO₂-Laser
- Spül- und Trägergas in der Elektronikindustrie
- Glasfaserproduktion