

Produktdatenblatt **Technische Gase**

Formiergas NW 5



ZUSAMMENSETZUNG

Wasserstoff (H ₂)	5 %
Stickstoff (N ₂)	95 %

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.

BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1	140/600 ^x	10,5
B10	10	200	2	140/975 ^x	20
B20	20	200	4	204/965	40
B50	50	200	10	229/1655	80

^x Ausführung: Mit Kunststoffcage (siehe Abbildung rechts)



FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	120	190x98x77	1210



VENTILANSCHLUSS

DIN 477 Nr. 1 (W 21,8 x 1/14") LH

KENNZEICHNUNG / FARBE

Feuerrot RAL 3000



SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

- Schutzgas zum Wurzelschutz beim Schweißen von austenitischen nichtrostenden Stählen. Einsatz von Formiergas als Schutzgas mit reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff und Wasserdampf beim Schweißen und Löten, um die Bildung von Anlauffarben auszu-schließen.
- als Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen
- als Medium zur Lecksuche, besonders gut geeignet für feinste Untersuchungen