

Produktdatenblatt Technische Gase

# ParWELD 55

## ZUSAMMENSETZUNG

Argon (Ar)	90 %
Sauerstoff (O <sub>2</sub> )	5 %
Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	5 %

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

## BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1	140/600	10,5
B10	10	200	2,1	140/975	20
B20	20	200	4,4	204/965	40
B50	50	200	10,9	229/1655	80

**Lieferhinweis:** Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



## FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	130,8	190x98x77	1320
B603	600	300	181,3	190x98x77	1445



## SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: [www.pac-gasservice.de](http://www.pac-gasservice.de)

## ANWENDUNGEN

Schutzgas zum MAG-Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle. Der Lichtbogen ist durch den Einsatz von Sauerstoff in allen Einstellbereichen weich und stabil. Dies ergibt flache und feinschuppige Nähte.

## VENTILANSCHLUSS

DIN 477 Nr. 6 (W 21,8 x 1/14")

## KENNZEICHNUNG / FARBE

Leuchtendes Grün RAL 6018

