

Produktdatenblatt Technische Gase

Formiergas NW 5

ZUSAMMENSETZUNG

Wasserstoff (H ₂)	5 %
Stickstoff (N ₂)	95 %

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1	140/600	10,5
B10	10	200	2	140/975	20
B20	20	200	4	204/965	40
B50	50	200	10	229/1655	80

FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	120	190x98x77	1210



SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

Schutzgas mit reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff und Wasserdampf beim Schweißen und Löten. Hauptsächlich verwendet zum Wurzelschutz beim Schweißen von austenitischen nichtrostenden Stählen, um die Bildung von Anlauffarben zu verhindern. Verwendung auch als Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen.

VENTILANSCHLUSS

DIN 477 Nr. 1 (W 21,8 x 1/14)

KENNZEICHNUNG / FARBE

Rot RAL 3000

