Tel. +49 (0) 23 23 / 93 93 0 Fax +49 (0) 23 23 / 93 93 93 e-mail: info@pac-gasservice.de www.pac-gasservice.de



Produktdatenblatt Technische Gase

Sauerstoff 2.5

REINHEIT [%]

≥ 99,5

BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge ca. [m³]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1	140/600	10,5
B10	10	200	2	140/975	16
B20	20	200	4	204/965	30
B35*	30	300	9	229/1240	65
B50	50	200	10	229/1655	80
B53	50	300	15,3	229/1700	95

FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	126	190x98x77	1250
B603	600	300	181	190x98x77	1360

UMRECHNUNGSZAHLEN

m³ Gas [15°C, 1 bar]	l flüssig bei T _s	kg
1	1,172	1,337
0,853	1	1,141
0,748	0,876	1

EIGENSCHAFTEN

Verdichtetes Gas, brandfördernd		
Chemisches Zeichen	O ₂	
Molare Masse	31,999 g/mol	
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft [15°C, 1 bar]	1,105	
Kritische Temperatur	-118,57°C	
Siedetemperatur bei 1,013 bar (T _s)	-182,97°C	

SGS.

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.









* KombiTEC®

Reinweiß RAL 9010

KombiTEC®: Behälter mit integrierten Druckminder Einstellbereich 0-10 bar

SICHERHEITSDATENBLATT

KENNZEICHNUNG / FARBE

VENTILANSCHLUSS 200 bar: DIN 477 Nr.9 (G 3/4") 300 bar: DIN 477 Nr. 59 (W 30

x 2")

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

- In der Autogentechnik (Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren), im Hüttenwesen, in Gießereien, in der chemischen Industrie, in der Wassertechnik, in der Papierindustrie zum Bleichen
- Schneidgas beim Laserbrennschneiden für höchste Wirtschaftlichkeit und
- Qualität
- Prozessgas beim Plasmaschneiden
- erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 14175: O1

Version 07/2024 Technische Gase Kältemittel Lebensmittelgase Kohlensäure Propan Technik