

Produktdatenblatt **Technische Gase**

# Helium 4.6

## REINHEIT [%]

≥ 99,996

## NEBENBESTANDTEILE [ppm]

O <sub>2</sub>	≤ 5
N <sub>2</sub>	≤ 20
H <sub>2</sub> O	≤ 5
KW	≤ 1

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

## BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	0,9	140/600	8
B10	10	200	1,8	140/975	14,5
B20	20	200	3,6	204/965	30
B50	50	200	9,1	229/1655	65
B53	50	300	13,1	229/1700	65,7

**Lieferhinweis:** Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



## FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	109,2	190x98x77	1375
B603	600	300	157,2	190x98x77	1400



## UMRECHNUNGSZAHLEN

m <sup>3</sup> Gas [15°C, 1 bar]	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,336	0,167
0,7485	1	0,125
5,988	8	1

## VENTILANSCHLUSS

200 bar: DIN 477 Nr.6 (W 21,8 x 1/14)
300 bar: DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2)

## KENNZEICHNUNG / FARBE

Braun RAL 8008



## EIGENSCHAFTEN

Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert	
Chemisches Zeichen	He
Molare Masse	4,0026 g/mol
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft [15°C, 1 bar]	0,138
Kritische Temperatur	-267,94°C
Siedetemperatur bei 1,013 bar (T <sub>s</sub> )	-268,93°C

## SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: [www.pac-gasservice.de](http://www.pac-gasservice.de)

## ANWENDUNGEN

- Zumischkomponente für Schweißgase, verbessert Einbrand, Wärmeeintrag und die Fließfähigkeit des Schweißgutes
- Betriebsgas und Trägergas für die Analytik
- Prüfmedium bei der Lecksuche
- Spülgas in der Metallurgie
- Betriebsgas für CO<sub>2</sub>-Laser
- Spül- und Trägergas in der Elektronikindustrie
- Glasfaserproduktion