

Produktdatenblatt Technische Gase

# Sauerstoff 2.5



Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

## REINHEIT [%]

≥ 99,5

## BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge ca. [m³]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1	140/600	10,5
B10	10	200	2	140/975	16
B20	20	200	4	204/965	30
B35*	30	300	9	229/1240	65
B50	50	200	10	229/1655	80
B53	50	300	15,3	229/1700	95

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



## FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	120	190x98x77	1150



## UMRECHNUNGSZAHLEN

m³ Gas [15°C, 1 bar]	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
1	1,172	1,337
0,853	1	1,141
0,748	0,876	1

## VENTILANSCHLUSS

- 200 bar: DIN 477 Nr.9 (G 3/4")
- 300 bar: DIN 477 Nr. 50 (W 30 x 2")
- KombiTEC®: Schnellkupplung



\* KombiTEC®

## EIGENSCHAFTEN

Verdichtetes Gas, brandfördernd	
Chemisches Zeichen	O <sub>2</sub>
Molare Masse	31,999 g/mol
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft [15°C, 1 bar]	1,105
Kritische Temperatur	-118,57°C
Siedetemperatur bei 1,013 bar (T <sub>s</sub> )	-182,97°C

## KENNZEICHNUNG / FARBE

Reinweiß RAL 9010

KombiTEC®: Behälter mit integrierten Druckminder Einstellbereich 0-10 bar

## SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: [www.pac-gasservice.de](http://www.pac-gasservice.de)

## ANWENDUNGEN

- In der Autogentechnik (Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren), im Hüttenwesen, in Gießereien, in der chemischen Industrie, in der Wassertechnik, in der Papierindustrie zum Bleichen
- Schneidgas beim Laserbrennschneiden für höchste Wirtschaftlichkeit und Qualität
- Prozessgas beim Plasmaschneiden