

Produktdatenblatt Technische Gase

# ParWELD® C8



## ZUSAMMENSETZUNG

Argon (Ar)	92 %
Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	8 %

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.

## BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1,0	140/600	10,5
B10	10	200	2,1	140/975	20
B20	20	200	4,5	204/965	40
B35*	30	300	9,5	229/1240	65
B50	50	200	11,2	229/1655	80
B53	50	300	15,9	229/1700	90



## FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	134,3	190x98x77	1320
B603	600	300	190,0	190x98x77	1500



## VENTILANSCHLUSS

200 bar: DIN 477 Nr. 6 (W 21,8 x 1/14")

300 bar: DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2")

KombiTEC®: Schnellkupplung

## KENNZEICHNUNG / FARBE

Gelbgrün RAL 6018

## SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: [www.pac-gasservice.de](http://www.pac-gasservice.de)



\* KombiTEC®

KombiTEC®: Behälter mit integrierten Druckminder Einstellbereich 0-30 l/min

## ANWENDUNGEN

- Schutzgas zum MAG- Schweißen im dünnen und mittleren Blechdickenbereich.
- Flache Schweißnaht mit wenig Schlacke und Spritzer bei hoher Schweißgeschwindigkeit.
- Besonders geeignet für das Schweißen im Impulslichtbogen.
- Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175: M20-ArC-8