

Produktdatenblatt Technische Gase

Formiergas NW 20



ZUSAMMENSETZUNG

| | |
|-------------------------------|------|
| Wasserstoff (H ₂) | 20 % |
| Stickstoff (N ₂) | 80 % |

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

BEHÄLTERGRÖSSEN

| | Rauminhalt [Liter] | Fülldruck [15°C, bar] | Füllmenge [m ³] | Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm] | Gesamtgewicht ca. [kg] |
|-----|--------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------------------------|------------------------|
| B05 | 5 | 200 | 1 | 140/600 | 10,5 |
| B10 | 10 | 200 | 2 | 140/975 | 20 |
| B20 | 20 | 200 | 4 | 204/965 | 40 |
| B50 | 50 | 200 | 10 | 229/1655 | 80 |

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



FLASCHENBÜNDEL

| | Rauminhalt [Liter] | Fülldruck [15°C, bar] | Füllmenge [m ³] | Maße ca. [HxLxB, cm] | Gesamtgewicht ca. [kg] |
|------|--------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------------|------------------------|
| B602 | 600 | 200 | 120 | 190x98x77 | 1210 |



VENTILANSCHLUSS

DIN 477 Nr. 1 (W 21,8 x 1/14") LH

KENNZEICHNUNG / FARBE

Feuerrot RAL 3000



SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

- Schutzgas zum Wurzelschutz beim Schweißen von austenitischen nichtrostenden Stählen. Einsatz von Formiergas als Schutzgas mit reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff und Wasserdampf beim Schweißen und Lötten, um die Bildung von Anlauffarben auszuschließen.
- als Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen
- Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175: N5-NH-20