

Produktdatenblatt Technische Gase

ParWELD® 18



ZUSAMMENSETZUNG

Argon (Ar)	82 %
Kohlendioxid (CO ₂)	18 %

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.

BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m ³]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1,2	140/600	10,5
B10	10	200	2,3	140/975	20
B20	20	200	4,7	204/965	40
B35*	30	300	10	229/1240	65
B50	50	200	11,8	229/1655	80
B53	50	300	16,6	229/1700	90



FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m ³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	141,6	190x98x77	1320
B603	600	300	200,8	190x98x77	1500



VENTILANSCHLUSS

200 bar: DIN 477 Nr. 6 (W 21,8 x 1/14")

300 bar: DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2")

KombiTEC®: Schnellkupplung

KENNZEICHNUNG / FARBE

Gelbgrün RAL 6018

SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de



* KombiTEC®

KombiTEC®: Behälter mit integrierten Druckminder Einstellbereich 0-30 l/min

ANWENDUNGEN

- Universelles Schutzgas zum MAG Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle in allen Schweißpositionen.
- Weicher spritzerarmer Sprühlichtbogen und gute Einbrandverhältnisse bei geringer Nahtüberhöhung.
- Geeignet für alle Lichtbogenarten.
- Im Kurzlichtbogen gute Spaltüberbrückbarkeit.
- Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175: M21-ArC-18