

Produktdatenblatt Technische Gase

ParWELD 31

ZUSAMMENSETZUNG

Argon (Ar)	96 %
Helium (He)	3,2 %
Wasserstoff (H ₂)	0,8 %

gemäß DIN EN ISO 14175; R1-ArHeH-3,2/0,8

NEBENBESTANDTEILE [ppm]

N ₂	< 80
O ₂	< 20
H ₂ O	< 40

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen

BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m ³]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B10	10	200	2,2	140/975	20
B20	20	200	4,3	204/965	40
B50	50	200	10,6	229/1655	80
B53	50	300	15,2	229/1700	90

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m ³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	127	190x98x77	1320



VENTILANSCHLUSS

200 bar: DIN 477 Nr.6 (W 21,8 x 1/14")

300 bar: DIN 477-5 Nr.54 (W 30 x 2")

KENNZEICHNUNG / FARBE

Leuchtendes Grün RAL 6018



SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

- Schutzgas zum WIG-Schweißen hochlegierter austenitischer CrNi-Stähle.