

Produktdatenblatt Technische Gase

# Formiergas NW 10



## ZUSAMMENSETZUNG

Wasserstoff (H <sub>2</sub> )	10 %
Stickstoff (N <sub>2</sub> )	90 %

Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

## BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B05	5	200	1	140/600	10,5
B10	10	200	2	140/975	20
B20	20	200	4	204/965	40
B50	50	200	10	229/1655	80

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



## FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m <sup>3</sup> ]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	120	190x98x77	1210



## VENTILANSCHLUSS

DIN 477 Nr. 1 (W 21,8 x 1/14") LH

## KENNZEICHNUNG / FARBE

Feuerrot RAL 3000



## SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: [www.pac-gasservice.de](http://www.pac-gasservice.de)

## ANWENDUNGEN

- Schutzgas zum Wurzelschutz beim Schweißen von austenitischen nichtrostenden Stählen. Einsatz von Formiergas als Schutzgas mit reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff und Wasserdampf beim Schweißen und Löten, um die Bildung von Anlauffarben auszuschließen.
- als Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen
- Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175: N5-NH-10