

Produktdatenblatt Technische Gase

Sauerstoff 2.5



Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

REINHEIT [%]

≥ 99,5

BEHÄLTERGRÖSSEN

| | Rauminhalt [Liter] | Fülldruck [15°C, bar] | Füllmenge ca. [m³] | Aussen-Ø / Höhe mit Kappe ca. [mm] | Gesamtgewicht ca. [kg] |
|------|--------------------|-----------------------|--------------------|------------------------------------|------------------------|
| B05 | 5 | 200 | 1 | 140/600 | 10,5 |
| B10 | 10 | 200 | 2 | 140/975 | 16 |
| B20 | 20 | 200 | 4 | 204/965 | 30 |
| B35* | 30 | 300 | 9 | 229/1240 | 65 |
| B50 | 50 | 200 | 10 | 229/1655 | 80 |
| B53 | 50 | 300 | 15,3 | 229/1700 | 95 |

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.



FLASCHENBÜNDEL

| | Rauminhalt [Liter] | Fülldruck [15°C, bar] | Füllmenge [m³] | Maße ca. [HxLxB, cm] | Gesamtgewicht ca. [kg] |
|------|--------------------|-----------------------|----------------|----------------------|------------------------|
| B602 | 600 | 200 | 120 | 190x98x77 | 1150 |



UMRECHNUNGSZAHLEN

| m³ Gas [15°C, 1 bar] | l flüssig bei T _s | kg |
|----------------------|------------------------------|-------|
| 1 | 1,172 | 1,337 |
| 0,853 | 1 | 1,141 |
| 0,748 | 0,876 | 1 |

VENTILANSCHLUSS

- 200 bar: DIN 477 Nr.9 (G 3/4")
- 300 bar: DIN 477 Nr. 50 (W 30 x 2")
- KombiTEC®: Schnellkupplung



* KombiTEC®

EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|----------------|
| Verdichtetes Gas, brandfördernd | |
| Chemisches Zeichen | O ₂ |
| Molare Masse | 31,999 g/mol |
| Relative Dichte bezogen auf trockene Luft [15°C, 1 bar] | 1,105 |
| Kritische Temperatur | -118,57°C |
| Siedetemperatur bei 1,013 bar (T _s) | -182,97°C |

KENNZEICHNUNG / FARBE

Reinweiß RAL 9010

KombiTEC®: Behälter mit integrierten Druckminder Einstellbereich 0-10 bar

SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

- In der Autogentechnik (Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren), im Hüttenwesen, in Gießereien, in der chemischen Industrie, in der Wassertechnik, in der Papierindustrie zum Bleichen
- Schneidgas beim Laserbrennschneiden für höchste Wirtschaftlichkeit und Qualität
- Prozessgas beim Plasmaschneiden