

Produktdatenblatt Technische Gase

Sauerstoff LASER



Angaben sind als ideale Volumenanteile zu verstehen.

Andere Reinheiten und Lieferformen möglich.

REINHEIT [%]

≥ 99,92

BEHÄLTERGRÖSSEN

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge ca. [m³]	Aussen-Ø/ Höhe mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B50	50	200	10	229/1655	80
B53	50	300	15,3	229/1700	95

Lieferhinweis: Der Fülldruck ist stark abhängig von der Temperatur.

FLASCHENBÜNDEL

	Rauminhalt [Liter]	Fülldruck [15°C, bar]	Füllmenge [m³]	Maße ca. [HxLxB, cm]	Gesamtgewicht ca. [kg]
B602	600	200	120	190x98x77	1250
B603	600	300	183,6	190x98x77	1360



UMRECHNUNGSZAHLEN

m³ Gas [15°C, 1 bar]	l flüssig bei T _s	kg
1	1,172	1,337
0,853	1	1,141
0,748	0,876	1

VENTILANSCHLUSS

200 bar: DIN 477 Nr. 9 (G 3/4")
300 bar: DIN 477-5 Nr.59 (W30 x 2")

KENNZEICHNUNG / FARBE

Reinweiß RAL 9010



EIGENSCHAFTEN

Verdichtetes Gas, brandfördernd	
Chemisches Zeichen	O ₂
Molare Masse	31,999 g/mol
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft [15°C, 1 bar]	1,105
Kritische Temperatur	-118,57°C
Siedetemperatur bei 1,013 bar (T _s)	-182,97°C

SICHERHEITSDATENBLATT

Online unter: www.pac-gasservice.de

ANWENDUNGEN

- In der Autogentechnik (Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren), im Hüttenwesen, in Gießereien, in der chemischen Industrie, in der Wassertechnik, in der Papierindustrie zum Bleichen
- Schneidgas beim Laserbrennschneiden für höchste Wirtschaftlichkeit und Qualität
- Prozessgas beim Plasmaschneiden